

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.03-HUN



JUBOLIN P50 Extra fine 0-3

Beltéri glett gépi és kézi felhordáshoz

1. Leírás, alkalmazás

A JUBOLIN P50 Extra fine 0-3 lakóépületek, irodaépületek, ipari és egyéb létesítmények beltéri fal-és mennyezeti felületeinek finom kiegyenlítésére szolgáló diszperziós kiegyenlítő anyag. Kisebb bemélyedéseket, repedéseket, lyukakat, réseket is kitölthetünk vele és más hibák vagy sérülések kijavítására is alkalmazhatjuk. A kiegyenlített felületek törtfehér színűek és alkalmasak bármely diszperziós falfestéssel való festésre, tapéta felragasztására vagy más dekorációs megmunkálásra. Jól megtapad a mész-, mészcement, vagy cement alapú finom vakolatokon és gipszkarton lemezeken is, de vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok, stb. simítására is alkalmas. Már lefestett felületekre is felhordható, da csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre.

Rendkívül sima felületeket alakíthatunk ki vele. Az anyag a magas páraáteresztő-képesség mellett, rendkívül tixotróp, olyannyira, hogy „nem folyik és nem csordul ki” azokból a lyukakból, repedésekből vagy résekből sem, amelyek lényegesen mélyebbek a megengedett legnagyobb rétegvastagságnál, ami jelentős mértékben megkönnyíti a túlzottan „lyukacsos” felületek, pl. vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, stb. simítását.

2. Műszaki adatok

Kiszerelés	25 kg
Sűrűség	~1,67 kg/dm ³
Felvitt réteg vastagsága	<3 mm
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Csiszolásra alkalmas ~12 h
Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet	1,75 kg/m ²
Páraáteresztő képesség EN ISO 7783-2	μ együttható <18

	Sd érték (d = 2 mm)	0,035 m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)
Tapadás standard mészcement vakolatra (EN 4624)		>0,45 MPa

3. Felhordási körülmények

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. Biztosítsuk a helyiség megfelelő szellőzését.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződésekelt leporszívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz-vagy gőzsugárral lemossuk. A festett felületekről távolítsunk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékekkel festett, lakkozott vagy zománccal festett bevont részeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a dekorációs vakolat felhordását megelőzően, új betonfelületek esetén pedig a dekorációs vakolat felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt az alapozó bevonat felhordása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZÍÓ-t, melyet festőhengerrel vagy kőművesecsettel hosszúszerű, teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szórással hordunk fel. Beton vagy más kevésbé nedvszívó felületeken JUKOL Primer mélyalapozó használatát javasoljuk. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) a AKRIL EMULZÍÓ alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra, a JUKOL Primer felhordása esetén 12 óra elteltével kezdhetjük el.

Az alapozókat illető további információkért kérjük olvassa el a termék műszaki adatlapját.

5. A kiegyenlítő anyag előkészítése

Mivel a JUBOLIN P50 Extra fine 0-3 erősen tixotróp, az anyag „airless” festékszórók szívófején történő átszívása csak akkor lehetséges, ha közvetlenül azelőtt, hogy a szívókosarat belemártjuk a kannában vagy tartályban lévő anyagba, átkeverjük. Csigás vagy dugattyús festékszóróval vagy kézzel történő felhordás esetén a JUBOLIN P50 Extra fine 0-3 különösebb előkészítést nem igényel.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Az anyagot rendszerint két rétegben visszük fel, ahol az egyes rétegek vastagsága nem haladja meg az 1-2 mm-t, a kétrétegű felhordás együttes vastagsága pedig a 3 mm-t. Az anyagot géppel – szórással vagy kézzel – rozsdamentes acél simítóval – visszük fel. A szórással történő felhordásra a - bar munkanyomású és 0,033” átmérőjű fúvókával rendelkező festékszórók a legmegfelelőbbek, a csigás vagy dugattyús festékszóró alkalmazásának optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő elosztatásához és a felesleges anyag eltávolításához használjunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet. A második réteg felhordása előtt az első, és ugyanígy a másodikat illetve a záróréteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk, melyhez 150-220 finomságú használatát javasoljuk. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva,

FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ! Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

8. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 061/25-čad, 2026.02.09